

Norma Venezolana COVENIN



480-81

Comisión Venezolana de Normas Industriales (COVENIN)

Resinas sintéticas. Determinación de pérdida de peso

C.D.U. 668.44:543.22

T R A M I T E

COMITE TECNICO: CT13 QUIMICA
PRESIDENTE: J.R. González A.
SECRETARIO: I. Toledo
SUBCOMITE: CT13/SC3 POLIMEROS
COORDINADOR: I. Toledo

P A R T I C I P A N T E S

ENTIDAD

REPRESENTANTES

AVIPLA

Leticia de López

CORIMON

Santos Cohen

INSTITUTO DE COMERCIO EXTERIOR

Nélida Marcano

MINISTERIO DEL AMBIENTE

Gustavo Vera

RESIMON

Giovanni Lippolis

PLASTIFLEX

Tito Navarro

DISCUSION PUBLICA:

Fecha de envío: 31-08-81

Duración: 45 días

FECHA DE APROBACION POR EL COMITE: 25-11-81

FECHA DE APROBACION POR COVENIN: 08-12-81

NORMA VENEZOLANA
RESINAS SINTETICAS
DETERMINACION DE PERDIDA DE
PESO

COVENIN
480-81
1era revisión

1 NORMAS COVENIN A CONSULTAR

COVENIN 254-77 Cedazos de ensayo

2 OBJETO Y CAMPO DE APLICACION

Esta norma contempla el método de ensayo para determinar la pérdida de peso en resinas sintéticas.

3 EQUIPO

- 3.1 Balanza con apreciación de 0,1 mg
- 3.2 Horno eléctrico sin circulación de aire, capaz de alcanzar una temperatura de 160°C y con apreciación de $\pm 10^\circ\text{C}$
- 3.3 Platillos de aluminio de 57 mm de diámetro y 12,5 mm de altura provisto de asa en uno de sus extremos (ver fig.)
- 3.4 Desecador con un material que absorba la humedad
- 3.5 Mortero con su mazo
- 3.6 Tamiz COVENIN Nº 100 (149 μ)

4 PROCEDIMIENTO

- 4.1 Se fija la temperatura del horno según el tipo de resina que se va a ensayar con una precisión de $\pm 10^\circ\text{C}$ (ver Tabla)
- 4.2 Se introduce el platillo de aluminio en el horno por 15 minutos, se retira y se introduce en el desecador por otros 15 minutos se pesa con precisión de 0,1 mg.
- 4.3 Se agrega al platillo de aluminio una cantidad de resina según lo indicado en la tabla, en el caso de resinas sólidas se deben pulverizar y pasar por el tamiz antes de pesarse.

4.4 Se introduce el platillo con la muestra en el horno a la temperatura y tiempo especificados en la tabla.

4.5 Se retira el platillo del horno, se coloca en el desecador por 15 minutos y se pesan con precisión de 0,1 mg.

4.6 Se efectua el ensayo por duplicado.

5 EXPRESION DE LOS RESULTADOS

5.1 La pérdida de peso en resinas sintéticas se calcula mediante la siguiente fórmula:

$$\% PP = \frac{G_3 - G_1}{G_2 - G_1} \times 100$$

Donde:

% PP = pérdida de peso, en porcentaje

G_1 = Peso del pláttillo de aluminio, en gramos

G_2 = peso del platillo de aluminio con la muestra antes del proceso de desecación, en gramos.

G_3 = peso del platillo de aluminio con la muestra despues del proce so de desecación, en gramos.

5.2 El resultado se reportará como el promedio de los dos valores ob tenidos. Solo se aceptará una diferencia de 1% entre las dos determi naciones, en caso contrario se repite el ensayo.

6 ENSAYO

El informe debe incluir lo siguiente:

6.1 Fecha del ensayo

6.2 Identificación completa de la muestra

6.3 Pérdida de peso

6.4 Observaciones

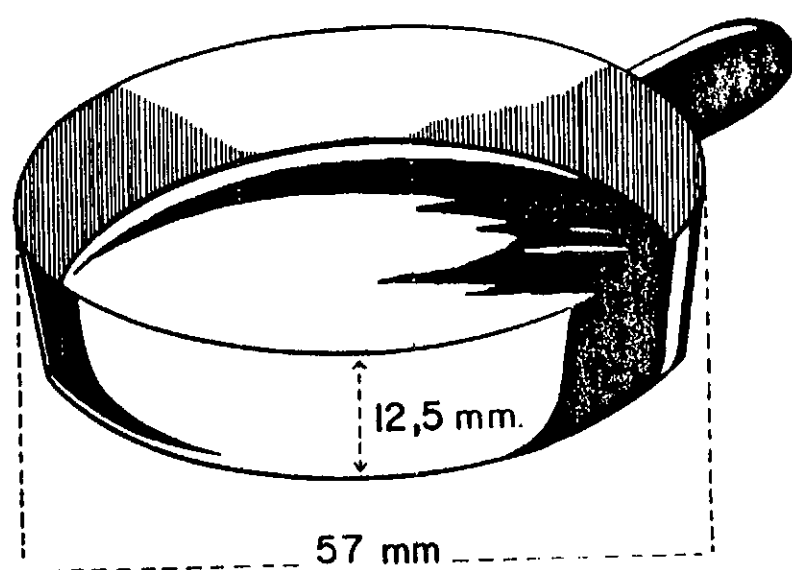
6.5 Número y año de esta norma COVENIN

B I B L I O G R A F I A

MSR 145 (pérdida de peso) RESIMON C.A

TABLA Petrones para la determinación
de pérdida de peso

TIPO DE RESINA	TIEMPO (horas)	TEMPERATURA (°C)	PESO DE LA MUESTRA (gramos)
Poliamida reactiva	1 hora 20 min	115 $\pm$ 1	1 $\pm$ 0,1
Fenólicas y cetónicas sólidas	1	150 $\pm$ 1	1 $\pm$ 0,1
Fenólicas en polvo con hexametilentetramina.	3	120 $\pm$ 1	5 $\pm$ 0,1
Maleicas	1	150 $\pm$ 1	1 $\pm$ 0,1
Esteres de colofonia	1	150 $\pm$ 1	1 $\pm$ 0,1
Amínicas duras	1	150 $\pm$ 1	1 $\pm$ 0,1
Epoxídicas sin solvente	1	150 $\pm$ 1	1 $\pm$ 0,1
Alquídica	1	150 $\pm$ 1	1 $\pm$ 0,1



PLATILLO DE ALUMINIO

FIG



**COMISION VENEZOLANA DE NORMAS INDUSTRIALES
MINISTERIO DE FOMENTO**

Av. Andrés Bello Edif. Torre Fondo Común Pisos 11 y 12
Teléf: 575. 41. 11 Fax : 574. 13. 12
CARACAS

publicación de :



IMPRESO EN EL TALLER DE COVENIN
CUALQUIER TRADUCCION O REPRODUCCION PARCIAL O TOTAL DE LA PRESENTE
NORMA DEBERA SER AUTORIZADA POR EL MINISTERIO DE FOMENTO