

MINISTERIO DE FOMENTO



COMISION VENEZOLANA DE NORMAS INDUSTRIALES

NORMA VENEZOLANA

RESINAS POLIAMIDAS
DETERMINACION DE PERDIDA DE PESO

TRAMITE

COMITE TECNICO: CT13 QUIMICA
PRESIDENTE: Dr. Oscar Rodriguez.
SECRETARIO: Lic. Isabel Toledo.

SUBCOMITE: CT13/SC3 POLIMEROS
COORDINADORA: Lic. Isabel Toledo.

PARTICIPANTES

ENTIDAD

ASOCIACION DE FABRICANTES DE
PRODUCTOS QUIMICOS - ASOQUIM

ASOCIACION DE FABRICANTES DE PINTURAS

GRUPO MONTANA

GRUPO MENDOZA

PRODUCTORA PINCO PITTSBURGH

GRUPO ZULIANO

GRUPO CLUB

REPRESENTANTES

J. R. González.

José Carregal.

Giovanni Lippolis.

Pedro Tovar.

Fernando Rotundo.

Nestor Borjas.

Guillermo Rodríguez.

DISCUSION PUBLICA:

Fecha de envio: 09-10-78

Duración: 45 días.

FECHA DE APROBACION POR EL COMITE: 20-11-79

FECHA DE APROBACION POR LA COVENIN: 11-12-79

NORMA VENEZOLANA
RESINAS POLIAMIDAS
DETERMINACION DE PERDIDA DE PESO

COVENIN
1511-77

1 NORMAS COVENIN A CONSULTAR

Esta norma es completa

2 OBJETO Y CAMPO DE APLICACION

Esta norma contempla el método de ensayo para determinar la pérdida de peso en resinas poliamidas.

3 EQUIPO

- 3.1 Balanza analítica con apreciación de 0,1 mg.
- 3.2 Horno eléctrico sin circulación de aire, capaz de alcanzar una temperatura de 120°C y con apreciación de 1°C.
- 3.3 Vidrios de reloj de 5 cm de diámetro.
- 3.4 Desecador que contenga un material que absorba la humedad.

4 PROCEDIMIENTO

- 4.1 Se fija la temperatura del horno en 115°C $\pm$ 1°C.
- 4.2 Se pesa el vidrio de reloj con una precisión de 0,1 mg.
- 4.3 Se agrega aproximadamente 1 g de resina sobre el vidrio de reloj y se pesa con una precisión de 0,1 mg.
- 4.4 Se introduce el vidrio de reloj con la muestra en el horno durante 1 hora y 20 minutos.
- 4.5 Se retira el vidrio del reloj del horno se coloca en el desecador por 15 minutos y se pesa con una precisión de 0,1 mg.
- 4.6 Se efectúa el ensayo por duplicado.

5 EXPRESION DE LOS RESULTADOS

5.1 La pérdida de peso en resinas poliamidas se calcula mediante la siguiente formula:

$$\% \text{ PP} = \frac{G3 - G1}{G2 - G1} \times 100$$

Donde:

- % PP= Pérdida de peso, en porcentaje
G1= Peso de vidrio de reloj, en gramos
G2= Peso del vidrio de reloj con la muestra antes del proceso de desecación, en gramos.
G3= Peso del vidrio de reloj con la muestra después del proceso de desecación, en gramos.

5.2 El resultado se reportará como el promedio de los dos valores obtenidos. Solo se aceptará una diferencia de 1% entre las dos determinaciones, en caso contrario se repite el ensayo.

6 INFORME

El informe debe incluir:

- 6.1 Identificación completa de la muestra
- 6.2 Lote de producción
- 6.3 Nombre del fabricante
- 6.4 Pérdida de peso, en porcentaje
- 6.5 Fecha del ensayo
- 6.6 Número y año de aprobación de esta norma COVENIN

B I B L I O G R A F I A

Esta norma ha sido elaborada en base al método de ensayo MSR 151 RESINAS POLIAMIDAS . DETERMINACION DE PERDIDA DE PESO. (RESIMON C.A)

COMISION VENEZOLANA DE NORMAS INDUSTRIALES
MINISTERIO DE FOMENTO
Edif. Fundación La Salle, 5° piso, Av. Boyacá (Cota Mil)
CARACAS

publicación de:

IMPRESO EN EL TALLER DE COVENIN



FONDONORMA