
Norma Venezolana COVENIN



1101-89

Pulpas.
Método de extracción de muestras

(1^{ra} Revisión)

CDU 676.03.8

ISBN 980-06-0515-0

PROLOGO

La presente norma sustituye totalmente a la Norma Venezolana COVENIN 1101-78
Pulpas. Método de extracción de muestras.

IRAMITE

COMITE: CT19 PULPA, PAPEL Y CARTON

PRESIDENTE: DR. GUSTAVO LARRAZABAL

VICE-PRESIDENTE: DR. DIEGO BOLAÑOS

SECRETARIA: LIC. OMAIRA GUAITA

SUBCOMITE CT19/SC2 "METODOS DE ENSAYO Y ESPECIFICACIONES DE CALIDAD PARA PASTAS Y PULPAS"

COORDINADORAS: ING. MARIELA VILORIA

LIC. OMAIRA GUAITA

PARTICIPANTES

ENTIDAD

ASOCIACION VENEZOLANA DE PRODUCTORES
DE PULPA, PAPEL Y CARTON

CARTONES NACIONALES, S.A.

MANUFACTURAS DE PAPEL (MANPA)

PAPELERA GUAICAIPURO

PAPELES MARACAY

VENEPAL

PAPELERA ARAGUA

EMCOSA

REPRESENTANTES

GUSTAVO LARRAZABAL

ALI REVILLA
JORGE GONCALVES

OSIRIS DE AVILA
ANTONIO OLGUIN

HILDA ABREU

JUAN VASCONEZ
RAFAEL ESCALONA

RAFAEL SANCHEZ
ANTONIO FRANCO

ANA VILLAQUIRAN

HUMBERTO VILLEGAS

DISCUSION PUBLICA:

FECHA DE ENVIO: 06-03-89

DURACION: 45 DIAS

FECHA DE APROBACION POR EL COMITE: 30-10-89

FECHA DE APROBACION POR LA COVENIN: 06-12-89

NORMA VENEZOLANA
PULPAS. METODO DE
EXTRACCION DE MUESTRAS

COVENIN
1101-89
1era. REVISION

1 NORMAS COVENIN A CONSULTAR

COVENIN	1304-78	Vocabulario para la industria papelera
COVENIN	598-75	Planes de muestreo único, doble y múltiple con rechazo.

2 OBJETO

Esta Norma Venezolana establece el método de extracción de muestras de pulpas para la determinación de la humedad y demás características de la pulpa para la fabricación de papeles y cartones.

3 DEFINICIONES

3.1 PULPA EN PACAS

Es la pulpa que se maneja en pacas prensadas o no, hidráulicamente para su transporte y entrega. Para formar una paca, la pulpa puede presentarse en:

- a) Hojas
- b) Desmenuzadas

3.2 PULPA EN ROLLOS

Es la pulpa que se maneja en rollos para su transporte y entrega.

3.3 HOJAS DE PULPA DE LAMINADORA NO PRENSADA HIDRAULICAMENTE

Es la pulpa que se maneja en hojas empacadas para su transporte y entrega. Es una pulpa con alto contenido de humedad.

3.4 PULPA A GRANEL

Es la pulpa que se maneja a granel para su transporte y entrega.

4 EQUIPO E INSTRUMENTOS

4.1 TALADRO

De baja revolución (200 rpm a 500 rpm) provisto de una cuchilla que permita obtener discos de unos 10 ± 1 cm de diámetro.

4.2 SACABOCADO O EQUIVALENTE

Que permita tomar muestras de unos 30 mm de diámetro a una profundidad de 10 cm.

4.3 CUCHILLA O EQUIVALENTE

4.4 PLANTILLA METALICA

De forma triangular con un ángulo en su ápice de aproximadamente 4 a 9 y de 45 cm de largo.

4.5 RECIPIENTE

Que impida variaciones de la humedad en la muestra.

5 PROCEDIMIENTO

5.1 MUESTREO

5.1.1 El muestreo se efectuará según el método establecido en la Norma Venezolana COVENIN 598 (Muestreo normal, NCA: 10%, Nivel de inspección II).

5.1.2 Se extraen las muestras únicamente de unidades enteras e intactas tomadas de diferentes pacas de la remesa.

5.1.3 Se depositan inmediatamente las muestras en envases herméticos teniendo el cuidado de sellarlas e identificarlas debidamente.

5.2 EXTRACCION DE LAS MUESTRAS

5.2.1 Hojas de pulpa en pacas

5.2.1.1 Se perfora cada paca hasta una profundidad de 7,5 cm con un taladro (ver 4.1). Del taladro se extraen 10 discos como muestra, seleccionados como sigue:

- a) Un disco de la segunda hoja a partir de la envoltura de la paca
- b) Dos discos a 2,5 cm de profundidad.
- c) Tres discos a 5,0 cm de profundidad.
- d) Cuatro discos a 7,5 cm de profundidad.

Las partes que se vayan a cortar deben estar localizadas en forma que cada serie de 5 pacas sucesivas representen una zona que se extiende cruzando diagonalmente una de las caras de cada paca. Cada paca se debe cortar una sola vez; la primera en la esquina, estando los bordes del corte a una distancia de 2,5 cm aproximadamente a las orillas de ésta; el segundo corte se debe hacer a la mitad entre la esquina y el centro de la paca; la tercera paca se corta en el centro; la cuarta paca nuevamente a la mitad entre el centro y la esquina y la quinta paca en la esquina opuesta con relación a la primera.

En caso de que los alambres o flejes de la paca interfieran en la localización exacta de los cortes, estos se deben hacer lo más cerca posible a dicho lugar.

5.2.2 Pulpa desmenuzada en pacas con 50% de humedad o menos

Se toma una muestra perforando la paca con un sacabocado hasta una profundidad de 10 + 1 cm. Los cortes se deben efectuar en la misma forma como se indicó en el punto 5.2.1.1 Para el secado se debe emplear toda la muestra.

5.2.3 Hojas de pulpa en pacas prensadas hidráulicamente con más del 50% de humedad

5.2.3.1 Se dividen las pacas muestreadas en porciones del 20%, 40%, 35% y 5%.

5.2.3.2 Del 20% de las pacas muestreadas se saca la hoja del centro utilizando la plantilla (ver 4.4). Del 40% de las pacas muestreadas se extrae la hoja que está entre la hoja exterior y la central. Del 35% de las pacas muestreadas se extrae la penúltima hoja de la paca. Del 5% restante de las pacas muestreadas se extrae la hoja exterior.

NOTA: En las pacas en hojas, se considera como capa exterior la que se encuentra debajo de la envoltura.

5.2.4 Hoja de pulpa de laminadora no prensadas hidráulicamente:

Se corta una franja con la cuchilla (ver 4.3) de 5,0 cm a 7,5 cm de ancho a todo lo ancho de la hoja y en dirección transversal al sentido de fabricación.

5.2.5 Pulpa en rollos

5.2.5.1 Pulpa en rollos húmedos:

Se toma de la quinta capa una probeta utilizando una cuchilla (ver 4.3) de 5,0 cm a 7,5 cm de ancho a todo lo ancho del rollo y otras cuatro probetas similares de distintas capas localizadas mínimo a 6 cm o mayor profundidad a partir de la capa exterior del rollo.

5.2.5.2 Pulpa en rollos secos:

Las muestras se extraen con taladro de la manera siguiente: la orilla del primer corte debe estar a 5 cm de uno de los extremos. Los cortes en los rollos siguientes deben estar espaciados sucesivamente a una distancia igual a la quinta parte del ancho del rollo. La selección de los discos y demás operaciones se efectúan como en el punto 5.2.1.1.

6 INFORME

El informe deberá contemplar como mínimo los siguientes puntos.

- 6.1 Norma COVENIN utilizada
- 6.2 El nombre y la dirección del comprador o su representante
- 6.3 El nombre y la dirección del vendedor o su representante.
- 6.4 No. del lote.
- 6.5 El tamaño del lote.
- 6.6 La forma como está constituido el lote.
- 6.7 Condiciones que presenta el lote.
- 6.8 Circunstancias que pueden alterar los resultados.
- 6.9 La fecha de extracción de la muestra
- 6.10 El lugar donde se tomó la muestra.
- 6.11 Observaciones.

BIBLIOGRAFIA

TAPPI 210-0m-86 Weighing, sampling and testing pulp for moisture.

Technical Association of the Pulp and Paper Industry 1986
U.S.A.



COMISION VENEZOLANA DE NORMAS INDUSTRIALES

MINISTERIO DE FOMENTO

Av. Andrés Bello Edif. Torre Fondo Común Piso II

CARACAS

publicación de:



FONDONORMA

IMPRESO EN EL TALLER DE COVENIN